

Codice Progetto	Area	Titolo del progetto di tesi	Sito	Lingua	Descrizione sintetica	Corso di Studi del Candidato	Attività Previste durante lo stage	Tutor Assegnato
RD01	R&D	Studio di ottimizzazione ecosostenibile per il portfolio prodotti aziendale (micropompe e dispenser)	Chieti	IT	Si desidera esplorare quali sono le tecniche e i metodi di ecodesign attuabili per ottimizzare i prodotti aziendali, relativamente al design e ai materiali impiegati, ma considerando anche ad esempio il processo produttivo, il trasporto, l'intera vita utile, la carbon footprint, l'interazione con il packaging complessivo (liquido e fiasco), lo smaltimento e le possibili tecniche di riciclo.	Design Industriale	2macrocategorie da analizzare dispenser e micropompe per profumeria: prodotti realizzati con uso massivo di componenti plastici prodotti per stampaggio a iniezione, con almeno un componente in acciaio inox, tipicamente avvitati sul fiasco in plastica (PET, PE, HDPE) dei nostri clienti	Corrado Di Nicola
RD02	R&D	Analisi e sviluppo di una metodologia innovativa di valutazione della corrosione sulle molle in acciaio utilizzate su dispenser.	Chieti	IT	<ul style="list-style-type: none"> • Caratterizzazione teorica del fenomeno della corrosione sulle molle • Analisi delle metodologie attuali per l'individuazione di fenomeni corrosivi • Ricerca di metodologie alternative • Valutazione dell'affidabilità e della precisione della nuova metodologia, attraverso una piano sperimentale di confronto. 	Ingegneria Industriale (Chimica – Meccanica)	<ul style="list-style-type: none"> • Studio dei fenomeni di corrosione negli acciai inox ed in particolare nelle applicazioni tipiche dei dispenser. • Collaborazione con strutture esterne per l'individuazione di metodi alternativi • Attività sperimentale su campioni reali 	Puglielli Luigi
Q01	Qualità	Implementare la "nuova" ISO 9001:2015 in Aptar	Chieti/Pescara	IT	Nel 2015 è stata rilasciata la nuova revisione della norma ISO 9001 che introduce la cultura della gestione del rischio. Aptar Italia è certificata ISO 9001 dal 1993 e intende conseguire la conformità alla nuova revisione nel 2017. Per cui il progetto mira ad aggiornare il nostro sistema di gestione in modo da implementare gli aspetti di analisi e gestione del rischio in accordo alle indicazioni della nuova norma. Lo studente affiancherà il Direttore Qualità in questo progetto.	Ingegneria; Economia Aziendale	Eseguire una gap analysis rispetto alle nuove richieste della ISO 9001:2015. Definire le azioni necessarie e coordinarne l'implementazione. Partecipare all'audit interno e, infine, a quello dell'ente di certificazione previsto a Luglio 2017.	Nando Cutarella
Q02	Sostenibilità ambientale	Analisi e valutazione d'impatto ambientale di materiali alternativi nella produzione di componenti per dispenser	Chieti	IT	Analizzare ed approfondire, nell'ambito della produzione di micro pompe nebulizzatrici e dispenser, l'utilizzo di materiali alternativi quali bioplastiche, <i>post consumer resin</i> e <i>post industrial resin</i> . Approfondire aspetti di eco-design connessi ad una progettazione del prodotto che consenta il più possibile la separazione ed il recupero dei materiali stessi ottimizzando la gestione del fine vita.	Ingegneria/Economia Aziendale	Verificare l'applicabilità di materiali alternativi (bio-plastiche, post industrial resin e post consumer resin) potenzialmente in grado di sostituire almeno il 30% del peso delle plastiche (oil-based) attualmente utilizzate nella realizzazione del prodotto finito valutando aspetti qualitativi funzionali e ambientali. Tirocinio svolto in azienda e presso fornitori esterni.	Michele Del Grosso
Q03	Qualità	Implementazione di strumenti di Gestione del Rischio nel Processo Produttivo	Chieti	IT	Lavoro a contatto della Direzione Qualità per lo sviluppo degli strumenti in collaborazione con gli altri enti, in particolare con quelli di produzione e manutenzione per l'implementazione e l'analisi degli stessi. Interazione con il pillar di Aptar Europe di Risk Management.	Ingegneria/Economia Aziendale	Individuare, sviluppare e implementare gli strumenti di analisi e gestione del rischio. Verificarne la conformità con la nuova revisione della ISO 9001. Approfondire la conoscenza del Business Model Canvas. Applicazione del modello per Aptar Italia.	Nando Cutarella
PU	Purchasing	The Purchasing Function inside a corporate organisation	Chieti/Pescara	EN	How the business function evolves moving from a local base to a multi-plants level. How to optimise the benefits coming out from the opportunities relating to this important change.	Economy/Law	Introduction on the business information relating to markets/product lines global overview on flows/procedures	Tony Di Bartolomeo
SC01	Supply Chain	Studio dei modelli di gestione delle scorte di sicurezza con focus sul consignment stock. Studio sulla gestione integrata delle scorte per componenti alta rotazione presso i fornitori Monitoraggio MOQ	Chieti/Pescara	IT	Monitoraggio del modello di calcolo scorte di sicurezza e studio di un modello "consignment stock". Studio di fattibilità della gestione delle scorte presso fornitore. Monitoraggio del beneficio economico degli MOQ scelti (in considerazione del rischio obsolescenza)	Ing. gestionale/Statistica	Conoscenza degli articoli; Spiegazione dei principali processi SAP relativi al procurement, determinazioni delle fonti di acquisto, criteri impostati a sistema, quote arrangement, pricing... Conoscenza del sistema SAP per permettere al candidato stesso di poter prelevare i dati di cui avrà bisogno	Flavio Napoleone

Codice Progetto	Area	Titolo del progetto di tesi	Sito	Lingua	Descrizione sintetica	Corso di Studi del Candidato	Attività Previste durante lo stage	Tutor Assegnato
SC02	Supply Chain	Definizione di un cockpit integrato in ambiente SAP BI per KPI Supply Chain	Chieti	IT	Obiettivo è fornire un tool di monitoraggio centralizzato dei KPI supply chain in Aptar.	Ing. Gestionale/Economia	Affiancamento e formazione sul calcolo dei kpi esistenti Studio dello strumento BI di SAP Perfezionamento dei KPI esistenti e definizione di nuovi KPI	Mario Fanteria
SC03	Supply Chain	Monitoraggio del carico dei fornitori di componenti termostampati e riserva di capacità (APO)	Chieti	IT	Definizione di un modello per il monitoraggio del carico dei fornitori e riserva di capacità produttiva sui tool di stampaggio	Ingegneria Gestionale, Economia	Studio del parco stampi in gestione presso fornitori Definizione di un modello di monitoraggio a partire da quelli già esistenti Studio dello strumento di riserva di capacità	Massimo Bellachioma
SC04	Supply Chain	MISURAZIONE DELLE PERFORMANCE DEL NETWORK DISTRIBUTIVO E FOCUS SUL TRASPORTO INTERMODALE	Chieti	IT	1 - Analisi della logistica distributiva ed analisi dell'impatto economico ed organizzativo delle diverse fasi del trasporto intermodale in Aptar Italia. 2 - Focus sul trasporto intermodale e individuazione di nuove tratte	Ing. Gestionale Economia	Analisi, Affiancamento alle risorse dello Shipping e magazzini, Tirocinio aree collegate alla Logistica	Piero Febbo / Renata Pietrantoni
SC05	Supply Chain	Implementazione di un modello di Demand Forecasting	Chieti	IT	Definizione di un modello di previsione della domanda volto all'identificazione anticipata del risultato economico aziendale e dei possibili impieghi di Capacità produttiva.	Ingegneria Gestionale, Economia	<ul style="list-style-type: none"> Segmentazione dei clienti e Product Group Progettazione di un modello di previsione di domanda basato su diverse dimensioni (Portafoglio Ordini, Sales Forecast) Ottimizzazione del processo integrato di previsione di domanda, stima di fatturato e piano di produzione di lungo periodo 	Vittorio Venditti.
CS01	Customer Service	CUSTOMER SERVICE VALUE	Chieti	EN	The added value of the customer service representative in the "Integrated Supply Chain" business model. What are the customers and the company looking for in the CS? Is it better off local or global?	Ing. Gestionale Economia Marketing Lingue	Analisi, Affiancamento alle risorse del CS, Tirocinio aree collegate alla Supply Chain	Nico Sardaro
CS02	Customer Service	CS APTAR ITALIA SWOT ANALYSIS	Chieti	EN	Analysis of CS organization and its service (using Process Simulation Project approach). The goal is to identify the strengths, weaknesses, opportunities and threats throughout analysis and surveys. Is it working efficiently? Which are the areas of improvement?	Ing. Gestionale Economia Marketing Lingue	Analisi, Affiancamento alle risorse del CS, Tirocinio aree collegate alla Supply Chain	Gianluca Aloisio
CS03	Customer Service	CUSTOMER SERVICE KPI IN APTAR ITALIA	Chieti	EN	Analyze the KPIs used by the top customers to evaluate the customer service organization of Aptar Italia. The goal is to focus on the customers' expectations and what adds value from the customer's perspective.	Ing. Gestionale Economia Marketing Lingue	Analisi, Affiancamento alle risorse del CS, Tirocinio aree collegate alla Supply Chain	Mario Tatasciore
CS04	Customer Service	FORECAST MANAGEMENT	Chieti	EN	Study of "forecast management" method in a CS organization and development of new tools (excel, access, customized software) for capacity reservation and faster management of Customers grids.	Ing. Gestionale/Informatico Economia	Analisi, Affiancamento alle risorse del CS e Planning, Tirocinio aree collegate alla Supply Chain	Massimo Bellachioma

Codice Progetto	Area	Titolo del progetto di tesi	Sito	Lingua	Descrizione sintetica	Corso di Studi del Candidato	Attività Previste durante lo stage	Tutor Assegnato
MA01	Magazzino - Automazione	Studio ed applicazione di metodi di manutenzione preventiva per un impianto di logistica automatizzata	Pescara	IT	Le navette attualmente presenti nello stabilimento ed il traslo del magazzino automatico, insieme a tutte le rulliere di movimentazione hanno guasti ripetitivi, che possono essere anlizati nella loro ricorsività, per determinare un piano di intervento preventivo.	Ing. Meccanica; Ing. Gestionale	Analisi dei dati relativi agli impianti automatici di movimentazione di materiale Creazione di un "data base" Acces per la consultazione dei dati storici Formulazione di nuovi criteri per la gestione preventiva di alcuni elementi dell'impianto automatico	Patrizio Miccoli
MA03	Magazzino - Automazione	Studio ed ottimizzazione del carico di missioni degli LGV nel reparto stampaggio/assemblaggio e Pallettizzatore	Pescara	IT	Le navette attualmente presenti nello stabilimento svolgono missioni di prelievo/deposito che possono essere ottimizzate	Ing. Meccanica; Ing. Gestionale	Analisi dei dati relativi al prelievo e distribuzione di materiale in reparto (flusso logistico) e nel Pallettizzatore. Studio del software che genera le missioni e posiziona le marci nel Pallettizzatore Formulazione di nuovi criteri per la generazione delle missioni e nuovi soluzioni per la gestione del lay-out e dei tools del Pallettizzatore	Daniele Lucci
PP01	Produzione, Continuous Improvement	Sviluppo del metodo TPM nella gestione del processo produttivo per il miglioramento dell'efficienza aziendale	Pescara	IT	<ul style="list-style-type: none"> Analisi dati, studio del processo produttivo e manutentivo Analisi delle tecnologie e delle attività di manutenzione Identificazione di una strategia di manutenzione e dimensionamento delle politiche manutentive coerentemente con l'approccio TPM Definizione di un programma per l'implementazione del metodo TPM Preparazione dati, sviluppo strumenti e materiale formativo funzionale all'implementazione del nuovo modello Identificazione degli indicatori chiave per monitorare l'efficacia del processo 	Ing. Gestionale	analisi dati, studio del processo, sviluppo di un programma per l'implementazione del TPM.	Daniela Paolini, Piero Coletti
PP02	Pianificazione e controllo della produzione	Studio dei master data e dei tool operativi per l'ottimizzazione, il monitoraggio e la gestione del processo di pianificazione	Pescara	IT	Analisi dei dati e dei flussi di richiesta dei fabbisogni al fine di ottimizzare il processo di pianificazione utilizzando i tool operativi a disposizione	Ingegneria Gestionale.	Analisi del flusso di richiesta e creazione ordini di acquisto, schedulazione delle commesse e gestione delle allerte tramite modulo SAP/APO	Daniela Paolini
PP03	Miglioramento Continuo	Studio e ottimizzazione dei flussi di produzione attraverso l'applicazione delle tecniche di Lean Manufacturing e miglioramento continuo.	Pescara	IT	Analisi di un processo di produzione per verificare la presenza di MUDA e definire delle procedure operative che permettono l'ottimizzazione dei tempi, la saturazione delle risorse e l'incremento di produttività	Ingegneria Gestionale.	Applicazione dei tools di Lean Manufacturing (MUDA, spaghetti chart,...); strumenti di problem solving, revisione procedure, re-layout, analisi rapporti uomo-macchina	Daniela Paolini
PP04	Pianificazione e controllo della produzione	Progettazione e implementazione di un modello di capability applicato al processo di assemblaggio	Pescara	IT	Analisi dei dati e dei parametri che influenzano un processo di produzione strutturando un piano di azione per ridurre le difettosità e migliorare la qualità del prodotto	Ingegneria Gestionale.	Raccolta dati, identificazione dei parametri che influenzano il processo e dei limiti di specifica, creazione di un modello di controllo, definizione dei target e dei piani di azione per il loro raggiungimento	Daniela Paolini

Codice Progetto	Area	Titolo del progetto di tesi	Sito	Lingua	Descrizione sintetica	Corso di Studi del Candidato	Attività Previste durante lo stage	Tutor Assegnato
PP05	Technical Division elettrica assemblaggio	Controllo di un processo di assemblaggio attraverso la caratterizzazione statistica dei valori rilevati dai sistemi di controllo automatici.	Pescara	ITA	Caratterizzazione statistica dei tool predisposti (luminosità, Histogram area, individuazione edge) al fine di delinearne accuratezza e ripetibilità in relazione alla variabilità del processo.	Ing. Meccanica, Ing. Meccatronica	Analisi dati provenienti da applicazioni implementate e presenti in reparto. Possibilità di modificare tali applicazioni in relazione ai risultati delle analisi stesse.	Michael Barbati, marco D'Incecco
PP06	Technical Division elettrica assemblaggio	Strutturazione di un sistema di illuminazione e controllo visivo per l'intercettazione di difetti qualitativi estetici sulle superfici.	Pescara	ITA	Il lavoro di tesi affronterà lo studio di un sistema di controllo visivo a telecamera, con ottimizzazione dell'illuminazione (tecnica e lunghezza d'onda) al fine di individuare difetti superficiali quali ammaccature, graffi rigature.	Ing. Automatica, Ing. Elettronica, Ing. Meccanica, Ing. Meccatronica	progettazione degli esperimenti (DOE). Sperimentazione su banco test predisposto con sistema visivo e diversi illuminatori. Analisi dei risultati.	Michael Barbati
PP07	Ottimizzazione della pianificazione e controllo della produzione	Studio di algoritmi di schedulazione ed ottimizzazione applicati alla pianificazione della produzione.	Chieti/Pescara	ITA	Il lavoro di tesi affronterà il problema dell'ottimizzazione della pianificazione della produzione, tramite lo studio ed il successivo miglioramento degli algoritmi di ottimizzazione e di schedulazione presenti nel software aziendale.	Ing. Meccanica, Ing. Automatica, Ing. Meccatronica	Analisi Dati, Studio del processo produttivo e delle tecnologie in campo, Studio di algoritmi di schedulazione e di ottimizzazione applicati alla pianificazione della produzione, Programmazione in C++.	Mauro Petrilli, Valerio Magliaro
PP08	Technical Division Assemblaggio	Ottimizzazione delle prestazioni dei sistemi di alimentazione vibranti e centrifughi per macchine di assemblaggio automatiche.	Chieti/Pescara	ITA	Il candidato dovrà occuparsi della ricerca, dello studio e dell'implementazione di sistemi e procedure che possano migliorare le performance delle alimentazioni vibranti e centrifughe installate sulle linee di assemblaggio presenti negli impianti produttivi di Aptar Italia.	Ing. Meccanica, Ing. Meccatronica	analisi delle tecnologie di assemblaggio e dei sistemi di alimentazione, progettazione e validazione tecnica dei risultati.	Mauro Petrilli, Valerio Magliaro
PP09	Stampaggio	Organizzazione e metodologie di controllo di un processo di stampaggio ad iniezione delle materie plastiche alla luce dei nuovi sistemi di controllo automatico.	Pescara	ITA	Caratterizzazione e raggruppamento in classi delle variabili di processo e condizioni di processo Analisi statistica dell'influenza delle variabili di processo	Ingegneria Meccanica	Definizione statistica delle tolleranze di processo per ogni classe Osservazioni sperimentali di processi pilota più significativi per la classificazione	Donato Magnacca
PP10	Continuous Improvement	Analisi e reingegnerizzazione dei processi aziendali finalizzata all'identificazione delle best practice in un contesto multinazionale	Chieti	IT	Sviluppo di un modello di simulazione per l'analisi del rischio sicurezza in un contesto manifatturiero in ambiente Rockwell Arena®	Ingegneria Gestionale	Da definire al momento dell'attivazione del tirocinio	Galeota/D'Angelo
PP11	Continuous Improvement	Analisi e reingegnerizzazione dei processi aziendali finalizzata all'identificazione delle best practice in un contesto multinazionale	Chieti	IT	Sviluppo di modelli di simulazione per la valutazione delle prestazioni dei sistemi produttivi ottimizzati secondo le tecniche di Lean Manufacturing	Ingegneria Gestionale	Da definire al momento dell'attivazione del tirocinio	Galeota/D'Angelo
IS01	IS – Build – Strategic Project	Allineamenti / review dei Processi di Business da SAP e MES verso in Aris (BPM 2.0)	Chieti	IT	Analizza, Disegna, documenta, ottimizza e comunica i processi reali di SAP e MES per raggiungere la business process excellence utilizzando la piattaforma ARIS Business Process Analysis Platform. Rendendo i processi più efficienti	Ing. Gestionale / Meccanica.	RI mappatura dei processi esistenti colmando i gaps dalla realtà al BPM.	Davide Piccirilli

Codice Progetto	Area	Titolo del progetto di tesi	Sito	Lingua	Descrizione sintetica	Corso di Studi del Candidato	Attività Previste durante lo stage	Tutor Assegnato
IS02	IS Manufacturing Execution	Information Technology e mobilità nell'ottimizzazione del ciclo produttivo	Chieti	IT	Lo studente dovrà Studiare un a soluzione mobile applicata al campo dei sistemi di Manufacturing Execution	Informatica e Ingegneria Informatica	Introduzione all'applicazione del sistema MES attualmente in uso a livello Corporate (Rockwell Automation). Affiancamento in attività operative a risorsa esperta. Elaborazione di parte dell'applicazione della soluzione mobile.	Davide Piccirilli
IS03	IS Manufacturing Execution	Ottimizzazione e innovazione del processo produttivo attraverso i sistemi di Manufacturing Execution	Chieti	IT	Lo studente dovrà studiare i processi di produzione e ottimizzare il trade-off tra informazioni da raccogliere ed utilità delle stesse nella ottica di miglioramento dell'efficienza della line produttiva e dell'uso analitico dei dati raccolti	Ingegneria Meccanica, Gestionale, Informatica	Introduzione ai processi di Manufacturing Execution attualmente in uso a livello Corporate. Affiancamento in attività di analisi a risorsa esperta. Analisi ed identificazione della soluzione di ottimizzazione al processo integrato	Davide Piccirilli
IS04	IS Delivery Management	L'impatto dei DB inmemory nella gestione dei processi tradizionali di contabilità e controllo. Il caso di S4 Hana	Chieti	IT	Lo studente dovrà studiare la soluzione Simple Finance di SAP basata sud in memory di ultima generazione e gli impatti di processo e organizzativi nel mondo della amministrativo di contabilità e di controllo	Economia Aziendale, Ingegneria Gestionale, Informatica, Ingegneria informatica	Lo studente entrerà a far parte nel team Global di innovazione ed affiancato a colleghi senior analizzerà una specifica area nell'analisi e disegno di un a soluzione per il business	Marco Leonzio
IS05	IS Manufacturing Execution Automazione, Logistica	Reverse engineering e ottimizzazione di un sistema di automazione logistica basato su Laser Guided Vehicle	Pescara	IT	Analisi e modellazione dell'automazione Analisi del codice sorgente (VB) Identificazione bugs Valutazione improvement in termini di flessibilità, efficacia ed efficienza	Ingegneria Informatica, Informatica	Il candidato verrà introdotto al funzionamento dell'automazione e delle tecnologie che lo supportano. In affiancamento al team di sviluppo analizzerà il codice sorgente al fine di identificare le parti funzionali dei vari moduli e relative interconnessioni, bugs e possibili improvements al fine di rendere la soluzione più flessibile a successivi cambiamenti.	Enzo Iacobucci
IS06	Enterprise Application Support Services	Raccolta e analisi dei dati statistici sulla qualità del supporto fornito da partner esterni sulle diverse aree funzionali SAP	Chieti	IT	Lo studente dovrà valutare, tramite l'analisi delle statistiche dello strumento di ticketing aziendale, la qualità del supporto erogato dal partner di AMS, con l'obiettivo di introdurre nuove metriche e nuovi elementi per il miglioramento del servizio.	Economia Aziendale, Statistica, Ingegneria Gestionale	Lo studente entrerà a far parte del team Global di Supporto Applicativo Enterprise e sarà affiancato da colleghi senior in attività di analisi e ottimizzazione del servizio di supporto agli applicativi Enterprise.	Valerio Chirola
ENG1	Engineering	Sistemi basati sull'impiego di robot veloci per la alimentazione di piccoli componenti. Studio di fattibilità ed impianto pilota.	Aptar Chieti	ITA	Studio di sistemi di alimentazione per piccoli componenti, alternativi ai classici alimentatori a vibrazione o centrifughi, basati sull'uso di robot veloci.	Ingegneria Meccanica, Ingegneria Elettronica	Condivisione delle esperienze di base, studio e verifica dei processi attuali, sperimentazione sul campo (di laboratorio e/o in linea di produzione)	Di Francesantonio Manfredo/ Di Vincenzo Luca
ENG2	Engineering	visione 2D/3D: possibili applicazioni industriali per la guida robot nell'alimentazione di micropompe	Aptar Italia	ITA	la computer vision ha visto negli ultimi anni una importante crescita nelle applicazioni non industriali. Esiste una crescente domanda dell'uso della visione 2D/3D in campo manufacturing con il fine di aumentare la adattabilità e flessibilità delle linee di produzione	Ingegneria Meccanica, Ingegneria Elettronica	Condivisione delle esperienze di base, studio e verifica dei processi attuali, sperimentazione sul campo (di laboratorio e/o in linea di produzione)	Da definire al momento dell'attivazione del tirocinio
ENG3	Engineering	Azionamenti elettrici e pneumatici: limiti, caratterizzazione ed ottimizzazione.	Aptar Chieti	ITA	Studio e caratterizzazione degli attuatori pneumatici in uso in Aptar Italia. Proposte di ottimizzazione e razionalizzazione.	Ingegneria Meccanica	Condivisione delle esperienze di base, studio e verifica dei processi attuali, sperimentazione sul campo (di laboratorio e/o in linea di produzione)	Di Francesantonio Manfredo
ENG4	Engineering	Sistemi di iniezione a canale caldo: studio termomeccanico di un ugello e caratterizzazione sperimentale di alcuni prodotti di mercato.	Aptar Chieti	ITA	I sistemi a canale caldo per la distribuzione del fuso all'interno di uno stampo multi cavità rivestono un ruolo fondamentale sulla qualità del manufatto e sul ciclo di produzione. Scopo dello studio è la caratterizzazione teorica e sperimentale degli ugelli disponibili sul mercato.	Ingegneria Meccanica, Ingegneria Chimica,	Condivisione delle esperienze di base, studio e verifica dei processi attuali, sperimentazione sul campo (di laboratorio e/o in linea di produzione)	Mastrangelo Diego
ENG5	Engineering	Studio termodinamico di uno stampo per iniezione di materiali termoplastici. Caratterizzazione di uno stampo esistente e possibilità di ottimizzazione.	Aptar Chieti	ITA	Modellazione termodinamica di uno stampo pe iniezione di HDPE e PP.	Ingegneria Meccanica	Condivisione delle esperienze di base, studio e verifica dei processi attuali, sperimentazione sul campo (di laboratorio e/o in linea di produzione)	Da definire al momento dell'attivazione del tirocinio

Codice Progetto	Area	Titolo del progetto di tesi	Sito	Lingua	Descrizione sintetica	Corso di Studi del Candidato	Attività Previste durante lo stage	Tutor Assegnato
ENG6	Engineering	Macchine di assemblaggio per piccoli componenti, studio e caratterizzazione di una linea esistente. Possibilità di ottimizzazione tempo ciclo e cambi versione	Aptar Chieti	ITA	Studio e caratterizzazione di una linea di assemblaggio per piccoli componenti, con particolare attenzione su sistemi di cambio produzione rapido.	Ingegneria Meccanica	Condivisione delle esperienze di base, studio e verifica dei processi attuali, sperimentazione sul campo (di laboratorio e/o in linea di produzione)	Da definire al momento dell'attivazione del tirocinio
ENG7	Engineering	Micro attuatori per sistemi di presa adattabili. Sviluppo e soluzioni alternative della soluzioni trattate nella tesi precedente "Sviluppo di un dispositivo portapezzo adattabile mediante uso di attuatori in lega a memoria di forma"	Aptar Chieti	ITA	Sviluppo e soluzioni alternative della soluzioni trattate nella tesi precedente: "Sviluppo di un dispositivo portapezzo adattabile mediante uso di attuatori in lega a memoria di forma"	Ingegneria Meccanica, Ingegneria Elettronica	Condivisione delle esperienze di base, studio e verifica dei processi attuali, sperimentazione sul campo (di laboratorio e/o in linea di produzione)	Da definire al momento dell'attivazione del tirocinio
ENG8	Engineering	Utilizzo di sensori per il controllo della qualità del manufatto e del processo di uno stampo ad iniezione per materiali termoplastici	Aptar Chieti	ITA	Gli stampi ad iniezione possono essere dotati di sensori di pressione e temperatura per il controllo del processo.	Ingegneria Meccanica, Ingegneria Elettronica	Condivisione delle esperienze di base, studio e verifica dei processi attuali, sperimentazione sul campo (di laboratorio e/o in linea di produzione)	Da definire al momento dell'attivazione del tirocinio